

Robert Bosch GmbH
Power Tools Division
70745 Leinfelden-Echterdingen

www.bosch-pt.com

1 609 929 N31 (2008.02) O / 186

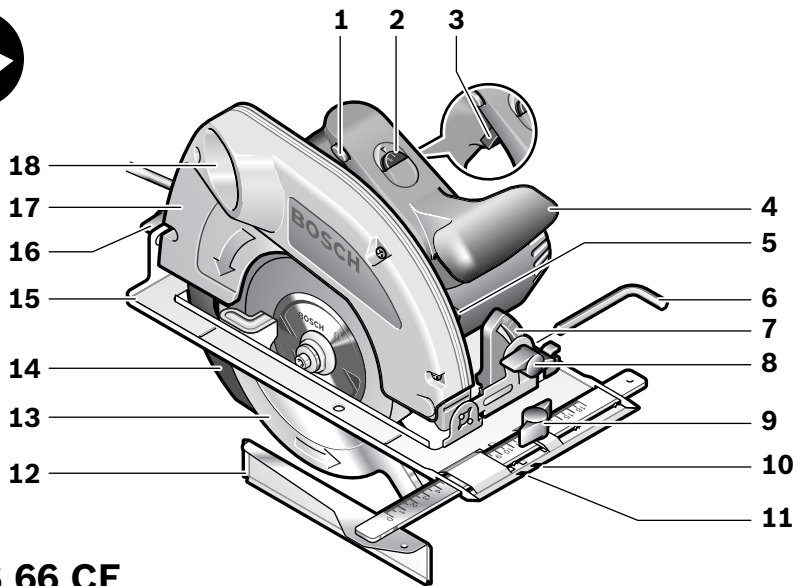
PKS

54 | 54 CE | 66 | 66 CE

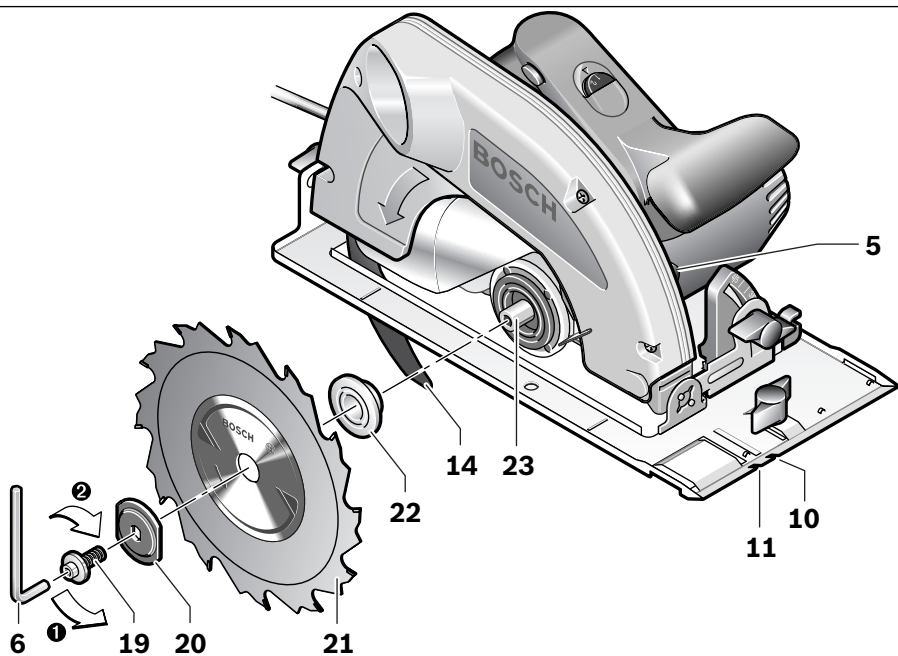


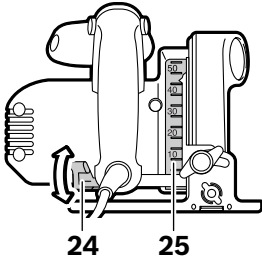
- | | |
|---|--|
| pl Instrukcją oryginalną | bg Оригинално ръководство за експлоатация |
| cs Původním návodem k používání | sr Originalno uputstvo za rad |
| sk Pôvodný návod na použitie | sl Izvirna navodila |
| hu Eredeti használati utasítás | hr Originalne upute za rad |
| ru Одлинник руководства по эксплуатации | et Algupärane kasutusjuhend |
| uk Оригінальна інструкція з експлуатації | lv Orģinālā lietošanas pamācība |
| ro Instrucțiuni de folosire originale | lt Originali instrukcija |



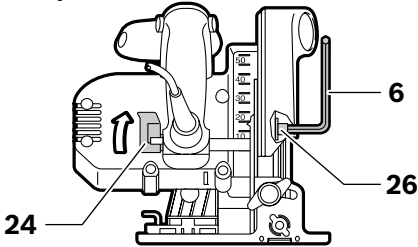


A

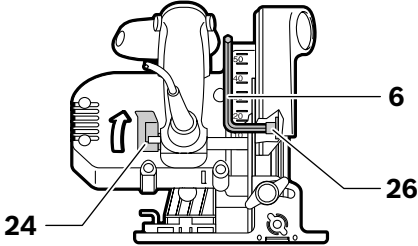


B

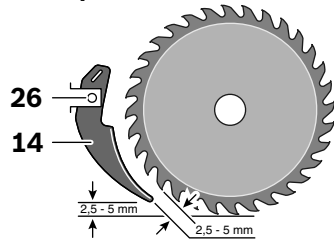
PKS 66/PKS 66 CE



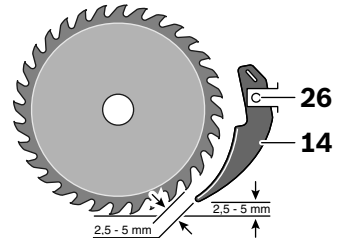
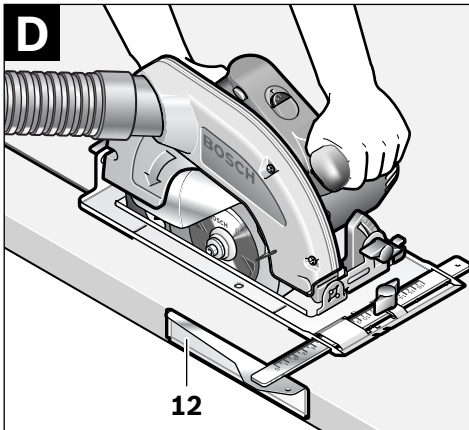
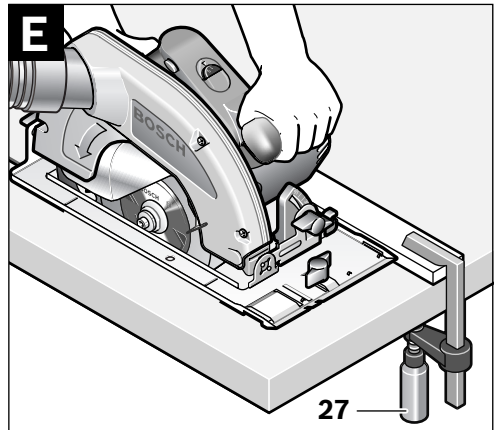
PKS 54/PKS 54 CE

**C**

PKS 66/PKS 66 CE



PKS 54/PKS 54 CE

**D****E**

Indicații generale de avertizare pentru scule electrice

⚠️ AVERTISMENT Citiți toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile.

Nerespectarea indicațiilor de avertizare și a instrucțiunilor poate provoca electrocutare, incendii și/sau răni grave.

Păstrați toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile în vederea utilizărilor viitoare.

Termenul de „sculă electrică“ folosit în indicațiile de avertizare se referă la sculele electrice alimentate de la rețea (cu cablu de alimentare) și la sculele electrice cu acumulator (fără cablu de alimentare).

1) Siguranța la locul de muncă

- a) **Mențineți-vă sectorul de lucru curat și bine iluminat.** Dezordinea sau sectoarele de lucru neluminate pot duce la accidente.
- b) **Nu lucrați cu scula electrică în mediu cu pericol de explozie, în care există lichide, gaze sau pulberi inflamabile.** Sculele electrice generează scânteii care pot aprinde praful sau vaporii.
- c) **Nu permiteți accesul copiilor și al altor persoane în timpul utilizării sculei electrice.** Dacă vă este distrasă atenția puteți pierde controlul asupra mașinii.

2) Siguranță electrică

- a) **Ștecherul sculei electrice trebuie să fie potrivit prizei electrice. Nu este în nici un caz permisă modificarea ștecherului. Nu folosiți fișe adaptoare la sculele electrice legate la pământ de protecție.** Ștecherele nemodificate și prizele corespunzătoare diminuează riscul de electrocutare.
- b) **Evitați contactul corporal cu suprafețe legate la pământ ca țevi, instalații de încălzire, sobe și frigider.** Există un risc crescut de electrocutare atunci când corpul vă este legat la pământ.

- c) **Feriți mașina de ploaie sau umezeală.** Pătrunderea apei într-o sculă electrică mărește riscul de electrocutare.
- d) **Nu schimbați destinația cablului folosindu-l pentru transportarea sau suspendarea sculei electrice ori pentru a trage ștecherul afară din priză. Feriți cablul de căldură, ulei, muchi ascuțiți sau componente aflate în mișcare.** Cablurile deteriorate sau încurcate măresc riscul de electrocutare.
- e) **Atunci când lucrați cu o sculă electrică în aer liber, folosiți numai cabluri prelungitoare adecvate și pentru mediul exterior.** Folosirea unui cablu prelungitor adecvat pentru mediul exterior diminuează riscul de electrocutare.
- f) **Atunci când nu poate fi evitată utilizarea sculei electrice în mediu umed, folosiți un întrerupător automat de protecție împotriva tensiunilor periculoase.** Întrebuițarea unui întrerupător automat de protecție împotriva tensiunilor periculoase reduce riscul de electrocutare.

3) Siguranța persoanelor

- a) **Fiți atenți, aveți grijă de ceea ce faceți și procedați rațional atunci când lucrați cu o sculă electrică. Nu folosiți scula electrică atunci când sunteți oboșiți sau vă aflați sub influența drogurilor, a alcoolului sau a medicamentelor.** Un moment de neatenție în timpul utilizării mașinii poate duce la răni grave.
- b) **Purtați echipament personal de protecție și întotdeauna ochelari de protecție.** Purtarea echipamentului personal de protecție, ca masca pentru praf, încălțăminte de siguranță antiderapantă, casca de protecție sau protecția auditivă, în funcție de tipul și utilizarea sculei electrice, diminuează riscul rănilor.

- c) Evitați o punere în funcțiune involuntară. Înainte de a introduce ștecherul în priză și/sau de a introduce acumulatorul în scula electrică, de a o ridica sau de a o transporta, asigurați-vă că aceasta este oprită.** Dacă atunci când transportați scula electrică țineți degetul pe întrerupător sau dacă porniți scula electrică înainte de a o racorda la rețeaua de curent, puteți provoca accidente.
- d) Înainte de pornirea sculei electrice îndepărtați dispozitivele de reglare sau cheile fixe din aceasta.** Un dispozitiv sau o cheie lăsată într-o componentă de mașină care se rotește poate duce la răniri.
- e) Evitați o ținută corporală nefirească. Adoptați o poziție stabilă și mențineți-vă întotdeauna echilibrul.** Astfel veți putea controla mai bine mașina în situații neașteptate.
- f) Purtați îmbrăcăminte adecvată. Nu purtați îmbrăcăminte largă sau podoabe. Feriți părul, îmbrăcăminte și mănușile de piesele aflate în mișcare.** Îmbrăcăminte largă, părul lung sau podoabele pot fi prinse în piesele aflate în mișcare.
- g) Dacă pot fi montate echipamente de aspirare și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt racordate și folosite în mod corect.** Folosirea unei instalații de aspirare a prafului poate duce la reducerea poluării cu praf.
- 4) Utilizarea și manevrarea atentă a sculelor electrice**
- a) Nu suprasolicitați mașina. Folosiți pentru executarea lucrării dv. scula electrică destinată aceluși scop.** Cu scula electrică potrivită lucrați mai bine și mai sigur în domeniul de putere indicat.
- b) Nu folosiți scula electrică dacă aceasta are întrerupătorul defect.** O sculă electrică, care nu mai poate fi pornită sau oprită, este periculoasă și trebuie reparată.
- c) Scoateți ștecherul afară din priză și/sau îndepărtați acumulatorul, înainte de a executa reglaje, a schimba accesoriu sau de a pune mașina la o parte.** Această măsură de prevedere împiedică pornirea involuntară a sculei electrice.
- d) Păstrați sculele electrice nefolosite la loc inaccesibil copiilor. Nu lăsați să lucreze cu mașina persoane care nu sunt familiarizate cu aceasta sau care nu au citit aceste instrucțiuni.** Sculele electrice devin periculoase atunci când sunt folosite de persoane lipsite de experiență.
- e) Întrețineți-vă scula electrică cu grijă. Controlați dacă componentele mobile ale sculei electrice funcționează impecabil și dacă nu se blochează, sau dacă există piese rupte sau deteriorate astfel încât să afecteze funcționarea sculei electrice. Înainte de utilizare dați la reparat piesele deteriorate.** Cauza multor accidente a fost întreținerea necorespunzătoare a sculelor electrice.
- f) Mențineți bine ascuțite și curate dispozitivele de tăiere.** Dispozitivele de tăiere întreținute cu grijă, cu tășuri ascuțite se înțepenesc în mai mică măsură și pot fi conduse mai ușor.
- g) Folosiți scula electrică, accesoriile, dispozitivele de lucru etc. conform prezențelor instrucțiuni. Țineți cont de condițiile de lucru și de activitatea care trebuie desfășurată.** Folosirea sculelor electrice în alt scop decât pentru utilizările prevăzute, poate duce la situații periculoase.
- 5) Service**
- a) Încredințați scula electrică pentru reparare numai personalului de specialitate, calificat în acest scop, repararea făcându-se numai cu piese de schimb originale.** Astfel veți fi siguri că este menținută siguranța mașinii.

Instrucțiuni privind siguranța specifice mașinii

- ▶ **PERICOL: Țineți mâinile departe de zona de tăiere și de pânda de ferăstrău. Cea de-a doua mână țineți-o pe mânerul suplimentar sau pe carcasa motorului.** Dacă țineți ambele mâini pe ferăstrăul circular, pânda de ferăstrău nu le poate răni.
- ▶ **Nu introduceți mâna sub piesa de lucru.** Apărătoarea nu vă poate proteja sub piesa de lucru.
- ▶ **Adaptați adâncimea de tăiere la grosimea piesei de lucru.** Sub piesa de lucru ar trebui să se poată vedea mai puțin decât înălțimea întregă a unui dinte.
- ▶ **Nu fixați niciodată piesa de lucru ce urmează a fi tăiată ținând-o în mână sau pe picior. Asigurați piesa de lucru prin fixare într-un sistem de prindere stabil.** Este important să fixați bine piesa de lucru, pentru a reduce la minimum pericolul de contact corporal, blocare a pânzei de ferăstrău sau de pierdere a controlului asupra acesteia.
- ▶ **Apucați scula electrică numai de mânerul izolat atunci când executați lucrări la care accesoriul poate nimeri conductori electrici ascunși sau propriul cablu de alimentare.** Contactul cu un conductor sub tensiune pune sub tensiune și componentele metalice ale sculei electrice și duce la electrocutare.
- ▶ **La tăierea longitudinală folosiți întotdeauna un opritor sau un limitator paralel pentru margini.** Acesta sporește precizia de tăiere și diminuează posibilitatea blocării pânzei de ferăstrău.
- ▶ **Folosiți întotdeauna pânze de ferăstrău de dimensiuni corespunzătoare și cu orificiu de prindere adecvat (de ex. în formă de stea sau rotund).** Pânzele de ferăstrău care nu se potrivesc elementelor de montaj ale ferăstrăului, se vor roti excentric și vor duce la pierderea controlului.
- ▶ **Nu folosiți niciodată șaibe sau șuruburi deteriorate sau greșite pentru prinderea pânzelor de ferăstrău.** Șaibele și șuruburile pentru prinderea pânzelor de ferăstrău au fost concepute special pentru ferăstrăul dumneavoastră, în vederea atingerii unor performanțe și a unei siguranțe optime în exploatare.
- ▶ **Cauzele și evitarea unui recul:**
 - Reculul este o reacție bruscă provocată de o pânda de ferăstrău înțepenită, blocată sau aliniată greșit, care face ca ferăstrău necontrolat să se ridice și să iasă afară din piesa de lucru, deplasându-se în direcția operatorului.
 - Dacă pânda de ferăstrău se agață sau se înțepenește în făgașul de tăiere care se închide, ea se blochează iar puterea motorului aruncă ferăstrăul înapoi, în direcția operatorului.
 - Dacă pânda de ferăstrău se răsucesce sau se aliniază greșit în tăietură, dinții muchiei posterioare a pânzei de ferăstrău se pot agața în suprafața piesei de lucru, ceea ce face pânda de ferăstrău să iasă afară din făgașul de tăiere iar ferăstrăul să sară înapoi, în direcția operatorului.

Recul este consecința utilizării greșite sau defectuoase a ferăstrăului. El poate fi împiedicat prin măsuri preventive adecvate.
- ▶ **Apucați strâns ferăstrăul cu ambele mâini și aduceți-vă brațele într-o poziție, în care să reziste forțelor de recul. Staționați întotdeauna lateral față de pânda de ferăstrău, nu aduceți niciodată pânda de ferăstrău pe aceeași linie cu corpul dv.** În caz de recul ferăstrăul poate sări înapoi, însă operatorul are posibilitatea de a stăpâni forțele de recul prin adoptarea unor măsuri preventive adecvate.
- ▶ **În cazul în care pânda de ferăstrău se blochează sau dacă dumneavoastră întrerupeți lucrul, deconectați ferăstrăul și imobilizați piesa de lucru, până când ferăstrăul se oprește complet din funcționare. Nu încercați în niciun caz să îndepărtați piesa de lucru sau să o trageți înapoi, cât timp pânda de ferăstrău se mai mișcă încă, în caz contrar putându-se produce recul.** Stabiliți și îndepărtați cauza blocării pânzei de ferăstrău.

- ▶ **Atunci când doriți să reporniți ferăstrăul rămas în piesa de lucru, centrați pânza de ferăstrău în fâgașul de tăiere și verificați dacă dinții acesteia nu sunt agățați în piesa de lucru.** Dacă pânza de ferăstrău este înțepenită, ea poate ieși afară din piesa de lucru sau provoca un recul la repornirea ferăstrăului.
- ▶ **Sprrijiniți plăcile mari pentru a diminua riscul unui recul provocat de o pânză de ferăstrău înțepenită.** Plăcile mari se pot încovoia sub propria greutate. Plăcile trebuie sprijinite pe ambele laturi, atât în apropierea fâgașului de tăiere cât și pe margine.
- ▶ **Nu folosiți pânze de ferăstrău tocite sau deteriorate.** Pânzele de ferăstrău cu dinți tociți sau aliniați greșit produc, din cauza fâgașului de tăiere prea îngust, o frecare crescută, înțepenirea pânzei de ferăstrău și recul.
- ▶ **Înainte de tăiere fixați prin strângere dispozitivele de reglare a adâncimii și a unghiului de tăiere.** Dacă în timpul tăierii reglajele se modifică, pânza de ferăstrău se poate înțepeni și provoca apariția reculului.
- ▶ **Fiți foarte precauți atunci când executați „tăieri cu penetrare directă în material” în pereți deja construiți sau în alte sectoare fără vizibilitate.** Pânza de ferăstrău care pătrunde în perete se poate bloca în obiecte ascunse și provoca recul.
- ▶ **Înainte de fiecare întrebuințare, verificați dacă apărătoarea inferioară se închide impecabil. Nu folosiți ferăstrăul dacă apărătoarea inferioară nu se poate mișca liber și nu se închide instantaneu. Nu fixați și nu legați niciodată apărătoarea inferioară în poziție deschisă.** Dacă ferăstrăul cade accidental pe jos, apărătoarea inferioară se poate îndoi. Deschideți apărătoarea inferioară cu maneta de retragere și asigurați-vă că se poate mișca liber și că, în toate unghiurile și adâncimile de tăiere, nu atinge nici pânza de ferăstrău, nici celelalte componente.
- ▶ **Verificați funcționarea arcului apărătorii inferioare. Înainte de întrebuințare întrețineți ferăstrăul în caz că apărătoarea inferioară și arcul nu lucrează impecabil.** Componentele deteriorate, depunerile vâscoase sau aglomerările de așchii produc funcționarea întârziată a apărătorii inferioare.
- ▶ **Nu deschideți cu mâna apărătoarea inferioară decât în cazul tăierilor speciale cum ar fi tăierile cu penetrare directă în material sau tăierile unghiulare. Deschideți apărătoarea inferioară acționând maneta de tragere înapoi a acesteia și apoi eliberați-o imediat ce pânza de ferăstrău a pătruns în piesa de lucru.** În cazul tuturor celorlalte lucrări de tăiere, apărătoarea inferioară trebuie să lucreze automat.
- ▶ **Nu puneți ferăstrăul pe bancul de lucru sau pe podea, fără ca apărătoarea inferioară să acopere pânza de ferăstrău.** O pânză de ferăstrău neprotejată, care se mai învârte din inerție, mișcă ferăstrăul în sens contrar direcției de tăiere și taie tot ce îi stă în cale. Respectați timpul necesar opririi ferăstrăului după acționarea întrerupătorului.
- ▶ **Folosiți o pană de despicat adecvată pânzei de ferăstrău întrebuințate.** Pana de despicat trebuie să fie mai groasă decât corpul pânzei de ferăstrău fără dinți, dar mai subțire decât lățimea dintelui de ferăstrău.
- ▶ **Ajustați pana de despicat conform celor descrise în instrucțiunile de folosire.** O grosime, o poziție și o aliniere greșită pot fi motivul pentru care pana de despicat nu împiedică eficient un recul.
- ▶ **Folosiți întotdeauna pana de despicat, cu excepția tăierilor cu penetrare directă în material.** Montați din nou pana de despicat după tăierea cu penetrare directă în material. Pana de despicat deranjează la tăierile cu penetrare directă în material și poate provoca recul.
- ▶ **Pentru ca pana de despicat să poată acționa, ea trebuie să se afle în fâgașul de tăiere.** La tăierile scurte, pana de despicat este ineficientă în împiedicarea reculului.

- ▶ **Nu folosiți ferăstrăul cu pana de despicat îndoită.** Un deranjament cât de mic poate încetini închiderea apărătorii.
- ▶ **Nu introduceți mâinile în canalul de eliminare a așchiilor.** Componentele care se rotesc vă pot răni.
- ▶ **Nu lucrați cu ferăstrăul deasupra capului.** În această poziție nu puteți controla suficient scula electrică.
- ▶ **Folosiți detectoare adecvate pentru a localiza conducte de alimentare ascunse sau adresați-vă în acest scop regiei locale furnizoare de utilități.** Contactul cu conductorii electrici poate duce la incendii și electrocutare. Deteriorarea unei conducte de gaz poate provoca explozii. Spargerea unei conducte de apă cauzează pagube materiale sau poate duce la electrocutare.
- ▶ **Nu folosiți scula electrică în regim staționar.** Aceasta nu este destinată utilizării împreună cu masa de lucru pentru ferăstrău.
- ▶ **Nu întrebuințați pânze de ferăstrău din oțel de înaltă performanță.** Astfel de pânze de ferăstrău se pot rupe cu ușurință.
- ▶ **Nu tăiați metale feroase.** Așchiile incandescente pot provoca aprinderea instalației de aspirare a prafului.
- ▶ **Apucați strâns mașina în timpul lucrului și adoptați o poziție stabilă.** Scula electrică se conduce mai bine cu ambele mâini.
- ▶ **Asigurați piesa de lucru.** O piesă de lucru fixată cu dispozitive de prindere sau într-o menhină este ținută mai sigur decât cu mâna dumneavoastră.
- ▶ **Înainte de a pune jos scula electrică așteptați ca aceasta să se oprească complet.** Dispozitivul de lucru se poate agăța și duce la pierderea controlului asupra sculei electrice.
- ▶ **Nu folosiți scula electrică dacă are cablul deteriorat. Nu atingeți cablul deteriorat și trageți ștecherul de alimentare afară din priză dacă cablul se deteriorează în timpul lucrului.** Cablurile deteriorate măresc riscul de electrocutare.

Descrierea funcționării



Citiți toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile. Nerespectarea indicațiilor de avertizare și a instrucțiunilor poate provoca electrocutare, incendii și/sau răniri grave.

Utilizare conform destinației

PKS 54/PKS 66:

Scula electrică este destinată executării de tăieri cu reazem fix, longitudinale și transversale, drepte și înclinate în lemn. Cu pânzele de ferăstrău corespunzătoare pot fi tăiate și metale nefereroase cu pereți subțiri, de ex. profile.

Nu este permisă prelucrarea metalelor feroase.

PKS 54 CE/PKS 66 CE:

Scula electrică este destinată executării de tăieri cu reazem fix, longitudinale și transversale, drepte și înclinate în lemn. Cu pânzele de ferăstrău corespunzătoare pot fi tăiate și metale nefereroase cu pereți subțiri (de ex. profile), materiale de construcții ușoare și materiale plastice.

Nu este admisă prelucrarea metalelor feroase.

Elemente componente

Numerotarea elementelor componente se referă la schița sculei electrice de pe pagina grafică.

- 1 Blocaj de conectare pentru întrerupătorul pornit/oprit
- 2 Rozetă de reglare pentru preselecția turăției (PKS 54 CE/PKS 66 CE)
- 3 Întrerupător pornit/oprit
- 4 Mâner suplimentar
- 5 Tastă de blocare ax
- 6 Cheie imbus
- 7 Scala unghiurilor de înclinare
- 8 Șurub-flutură pentru preselecția unghiului de înclinare
- 9 Șurub-flutură pentru limitatorul paralel
- 10 Marcaj de tăiere la 45°
- 11 Marcaj de tăiere la 0°
- 12 Limitator paralel

- 13 Apărătoare pendulară
 - 14 Pană de despicat
 - 15 Placă de bază
 - 16 Șurub-fluture pentru preselecția unghiului de înclinare
 - 17 Apărătoare
 - 18 Eliminare așchii
 - 19 Șurub de strângere cu șaibă*
 - 20 Flanșă de strângere
 - 21 Pânză de ferăstrău circular*
 - 22 Flanșă de prindere
 - 23 Axul ferăstrăului circular
 - 24 Manetă de strângere pentru preselecția adâncimilor de tăiere
 - 25 Scala adâncimilor de tăiere
 - 26 Șurub pentru fixarea penei de despicat
 - 27 Pereche de menghine*
 - 28 Adaptor pentru șina de ghidare*
 - 29 Șină de ghidare*
 - 30 Piesă de legătură*
 - 31 Furtun de aspirare*
- *Accesoriile ilustrate sau descrise nu sunt incluse în setul de livrare standard.

Informație privind zgomotul/vibrațiile

Valorile măsurate au fost determinate conform EN 60745.

		PKS 54 PKS 54 CE	PKS 66 PKS 66 CE
Nivelul de zgomot evaluat A al mașinii este în mod normal de			
Nivel presiune sonoră	dB(A)	96	94
Nivel putere sonoră	dB(A)	107	105
Incertitudine K=	dB	3	3
Purtați protecție auditivă!			

Valorile totale ale vibrațiilor (suma vectorială a trei direcții) au fost determinate conform EN 60745:

Valoarea vibrațiilor emise $a_h < 2,5 \text{ m/s}^2$,
incertitudine $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

Nivelul vibrațiilor specificat în prezentele instrucțiuni a fost măsurat conform unei proceduri de măsurare standardizate în EN 60745 și poate fi utilizat la compararea diferitelor scule electrice. El poate fi folosit și pentru evaluarea provizorie a solicitării vibratorii.

Nivelul specificat al vibrațiilor se referă la cele mai frecvente utilizări ale sculei electrice. În eventualitatea în care scula electrică este utilizată pentru alte aplicații, împreună cu alte accesorii decât cele indicate sau nu beneficiază de o întreținere satisfăcătoare, nivelul vibrațiilor se poate abate de la valoarea specificată. Aceasta poate amplifica considerabil solicitarea vibratorie de-a lungul întregului interval de lucru.

Pentru o evaluare exactă a solicitării vibratorii ar trebui luate în calcul și intervalele de timp în care scula electrică este deconectată sau funcționează, dar nu este utilizată efectiv. Această metodă de calcul ar putea duce la reducerea considerabilă a valorii solicitării vibratorii pe întreg intervalul de lucru. Stabiliți măsuri de siguranță suplimentare pentru protejarea utilizatorului împotriva efectului vibrațiilor, ca de exemplu: întreținerea sculei electrice și a accesoriilor, menținerea căldurii mâinilor, organizarea proceselor de muncă.

Date tehnice

Ferăstrău circular		PKS 54	PKS 54 CE	PKS 66	PKS 66 CE
Număr de identificare		3 603 C30 0..	3 603 C30 7..	0 603 331 0..	0 603 331 7..
Putere nominală	W	1050	1150	1200	1300
Turație la mersul în gol	rot./min	5600	2200 – 5300	5200	2100 – 5100
Turație maximă în sarcină	rot./min	4000	5000	3800	4900
Grosime maximă a penei de despicat	mm	2,0	2,0	2,0	2,0
Grosime de tăiere maximă – la unghiul de înclinare de 0°	mm	54	54	66	66
– la unghiul de înclinare de 45°	mm	38	38	48	48
Blocare ax		●	●	●	●
Preselecția turației		–	●	–	●
Constant Electronic		–	●	–	●
Protecție la suprasarcină dependentă de temperatură		–	●	–	●
Limitarea curentului de pornire		–	●	–	●
Dimensiunile tălpii de fixare	mm	145 x 290	145 x 290	160 x 345	160 x 345
Diametru maxim pânze de ferăstrău	mm	160	160	190	190
Diametru minim pânze de ferăstrău	mm	150	150	184	184
Grosime maximă a corpului pânzei	mm	1,8	1,8	1,8	1,8
Grosime/ceaprazuire maximă a dinților de ferăstrău	mm	2,6	2,6	2,6	2,6
Grosime/ceaprazuire minimă a dinților de ferăstrău	mm	2,0	2,0	2,1	2,1
Orificiu de prindere	mm	16	16	30	30
Greutate conform EPTA-Procedure 01/2003	kg	3,6	3,6	4,8	4,9
Clasa de protecție		□ / II	□ / II	□ / II	□ / II

Datele sunt valabile pentru tensiuni nominale [U] de 230/240 V. În caz de tensiuni mai joase și la execuțiile specifice anumitor țări, aceste date pot varia.

Vă rugăm să rețineți numărul de identificare de pe plăcuța indicatoare a tipului sculei dumneavoastră electrice. Denumirile comerciale ale sculelor electrice pot varia.

Declarație de conformitate


Declarăm pe proprie răspundere că produsul descris la paragraful „Date tehnice” este în conformitate cu următoarele standarde și documente normative: EN 60745 conform prevederilor Directivelor 2004/108/CE, 98/37/CE (până la 28.12.2009), 2006/42/CE (începând cu 29.12.2009).

Documentație tehnică la:

Robert Bosch GmbH, PT/ESC,
D-70745 Leinfelden-Echterdingen

Dr. Egbert Schneider
Senior Vice President
Engineering

Dr. Eckerhard Strötgen
Head of Product
Certification



08.01.2008, Robert Bosch GmbH, Power Tools Division
D-70745 Leinfelden-Echterdingen

Montare

Montarea/schimbarea pânzei de ferăstrău circular

- ▶ **Înainte oricărui intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**
- ▶ **La montarea pânzei de ferăstrău purtați mănuși de protecție.** În cazul contactului cu pânda de ferăstrău există pericol de rănire.
- ▶ **Întrebuințați numai acele pânze de ferăstrău, care corespund specificațiilor cuprinse în prezentele instrucțiuni de folosire.**
- ▶ **În niciun caz nu folosiți discuri de șlefuit ca dispozitive de lucru.**

Alegerea pânzei de ferăstrău

La sfârșitul prezentelor instrucțiuni găsiți o listă a pânzelor de ferăstrău recomandate.

Demontarea pânzei de ferăstrău (vezi figura A)

Pentru schimbarea accesoriilor, cel mai bine așezați scula electrică pe latura frontală a carcasei motorului.

- Apăsăți tasta de blocare a axului **5** și mențineți-o apăsată.
- ▶ **Acționați tasta de blocare a axului 5 numai când axul ferăstrăului circular se află în repaus.** În caz contrar scula electrică s-ar putea deteriora.
- Deșurubați cu cheia imbus **6** șurubul de strângere **19** în direcția de rotație **⌚**.
- Basculați înapoi apărătoarea **13** și fixați-o în această poziție.
- Demontați flanșa de strângere **20** și pânda de ferăstrău **21** de pe axul ferăstrăului circular **23**.

Montarea pânzei de ferăstrău (vezi figura A)

Pentru schimbarea accesoriilor, cel mai bine așezați scula electrică pe latura frontală a carcasei motorului.

- Curățați pânda de ferăstrău **21** și toate piesele de strângere.
- Basculați înapoi apărătoarea **13** și fixați-o în această poziție.
- Montați pânda de ferăstrău **21** pe flanșa de prindere **22**. Direcția de tăiere a dinților (direcția săgeții de pe pânda de ferăstrău) și săgeata direcției de rotație de pe apărătoarea **17** trebuie să coincidă.
- Montați flanșa de strângere **20** și înșurubați șurubul de strângere **19** în direcția de rotație **⌚**. Aveți grijă ca poziția de montare a flanșei de prindere **22** și a flanșei de strângere **20** să fie corecte.
- Apăsăți tasta de blocare a axului **5** și mențineți-o apăsată.
- Fixați prin înșurubare cu cheia imbus **6** șurubul de strângere **19** în direcția de rotație **⌚**. Momentul de strângere trebuie să fie de 6–9 Nm, ceea ce corespunde unei înșurubări manuale strânse plus încă o tură.

Reglarea penei de despicat (vezi figurile B–C)

- ▶ Înaintea oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.
- ▶ **Folosiți întotdeauna pana de despicat, cu excepția tăierilor cu penetrare directă în material.** Pana de despicat împiedică blocarea pânzei de ferăstrău în timpul tăierii.

Reglajul se face la adâncimea de tăiere minimă, vezi „Reglarea adâncimii de tăiere“, pagina 92.

PKS 54/PKS 54 CE:

Cel mai bine puneți jos scula electrică așezând-o pe latura frontală a carcasei motorului.

Detensionați pârghia de strângere **24**, basculați talpa de fixare **15** îndepărtând-o de ferăstrău și tensionați din nou pârghia de strângere **24**.

Slăbiți șurubul **26**, reglați pana de despicat **14** la cota indicată în figură și strângeți șurubul **26** cu un moment de strângere de 6–9 Nm.

PKS 66/PKS 66 CE:

Cel mai bine așezați scula electrică pe latura frontală a apărătorii **17**.

Detensionați maneta de strângere **24**, depărtați ferăstrăul de talpa de fixare **15** și tensionați din nou maneta de strângere **24**.

Slăbiți șurubul **26**, reglați pana de despicat **14** la cota indicată în figură și strângeți șurubul **26** cu un moment de strângere de 6–9 Nm.

Demontarea/montarea penei de despicat

Pentru demontarea penei de despicat **14** deșurubați șurubul **26** și îndepărtați pana de despicat **14**.

Pentru montare, introduceți pana de despicat **14** și fixați-o cu șurubul **26**. Verificați apoi reglajul penei de despicat, conform celor descrise anterior.

Aspirarea prafului/așchiilor

- ▶ Înaintea oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.
- ▶ Pulberile rezultate din prelucrarea de materiale cum sunt vopselele pe bază de plumb, anumite tipuri de lemn, minerale și metal pot fi dăunătoare sănătății. Atingerea sau inspirarea acestor pulberi poate provoca reacții alergice și/sau îmbolnăvirile căilor respiratorii ale utilizatorului sau a le persoanelor aflate în apropiere.

Anumite pulberi cum sunt pulberea de lemn de stejar sau de fag sunt considerate a fi cancerigene, mai ales în combinație cu materiale de adaos utilizate la prelucrarea lemnului (cromat, substanțe de protecție a lemnului). Materialele care conțin azbest nu pot fi prelucrate decât de către specialiști.

- Folosiți pe cât posibil o instalație de aspirare a prafului.
- Asigurați buna ventilație a locului de muncă.
- Este recomandabil să se utilizeze o mască de protecție a respirației având clasa de filtrare P2.

Respectați prescripțiile din țara dumneavoastră referitoare la materialele de prelucrat.

Aspirare cu instalație exterioară

Montați furtunul de aspirare **31** (accesoriu) în orificiul de eliminare a așchiilor **18**. Racordați furtunul de aspirare **31** la un aspirator de praf (accesoriu). La sfârșitul prezentelor instrucțiuni găsiți o listă a aspiratoarelor de praf la care se poate face racordarea.

Scula electrică poate fi racordată direct la priza unui aspirator universal Bosch cu pornire prin telecomandă. Acesta pornește automat în momentul pornirii sculei electrice.

Aspiratorul de praf trebuie să fie adecvat pentru materialul de prelucrat.

Pentru aspirarea pulberilor extrem de nocive, cancerigene sau uscate, folosiți un aspirator special.

Aspirare internă cu sac colector de praf

În cazul lucrărilor de mică amploare puteți recorda un sac colector de praf (accesoriu). Introduceți și fixați ștuțul sacului colector de praf în orificiul de eliminare a așchiilor **18**. Goliți din timp sacul colector de praf, pentru a-i menține la nivel optim capacitatea de colectare a prafului.

Funcționare

Moduri de funcționare

- ▶ **Înainte oricărui intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

Reglarea adâncimii de tăiere (vezi figura B)

- ▶ **Adaptați adâncimea de tăiere la grosimea piesei de lucru.** Sub piesa de lucru ar trebui să se poată vedea mai puțin decât înălțimea întregă a unui dinte.

Detensionați maneta de strângere **24**. Pentru o adâncime de tăiere mai mică depărtați ferăstrăul de talpa de fixare **15**, iar pentru o adâncime de tăiere mai mare împingeți ferăstrăul spre talpa de fixare **15**. Reglați cota dorită pe scala adâncimilor de tăiere. Tensionați din nou maneta de strângere **24**.

Forța de pretensionare a manetei de strângere **24** poate fi reajustată. În acest scop deșurubați maneta de strângere **24** și fixați-o din nou prin înșurubare după ce ați deplasat-o cu cel puțin 30° în sens contrar mișcării acelor de ceasornic.

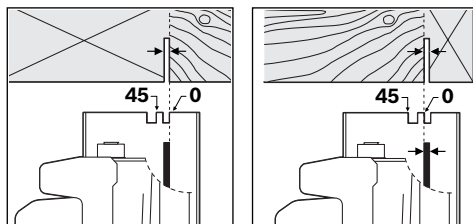
Reglarea unghiului de înclinare

Cel mai bine așezați scula electrică pe latura frontală a apărătorii **17**.

Slăbiți șuruburile-fluture **8** și **16**. Basculați lateral ferăstrăul. Reglați cota dorită pe scala **7**. Înșurubați din nou strâns șuruburile-fluture **8** și **16**.

Indicație: La tăierile oblice, adâncimea de tăiere este inferioară valorii indicate pe scala adâncimilor de tăiere **25**.

Marcaje ale adâncimilor de tăiere



Marcajul de tăiere la 0° (**11**) indică poziția pânzei de ferăstrău la tăierea în unghi drept. Marcajul de tăiere la 45° (**10**) indică poziția pânzei de ferăstrău pentru tăierea la 45°.

În vederea tăierii la dimensiuni exacte, puneți ferăstrăul pe piesa de lucru, conform figurii. Cel mai bine executați o tăiere de probă.

Punere în funcțiune

- ▶ **Atenție la tensiunea rețelei de alimentare! Tensiunea sursei de curent trebuie să coincidă cu datele de pe plăcuța indicatoare a tipului sculei electrice. Sculele electrice înscrispionate cu 230 V pot funcționa și racordate la 220 V.**

Pornire/oprire

Pentru **punerea în funcțiune** a sculei electrice acționați **mai întâi** blocajul de conectare **1** și apăsați **apoi** întreupătorul pornit/oprit **3** și mențineți-l apăsat.

Pentru **oprirea** sculei electrice eliberați întreupătorul pornit/oprit **3**.

Indicație: Din considerente privind siguranța, întreupătorul pornit/oprit **3** nu poate fi blocat, ci trebuie apăsat neîntrerupt, în timpul funcționării ferăstrăului.

Limitarea curentului de pornire (PKS 54 CE/ PKS 66 CE)

Limitatorul electronic al curentului de pornire limitează puterea în momentul conectării sculei electrice, făcând posibilă exploatarea acesteia prin racordare la un circuit electric protejat de o siguranță de 16 A.

Constant Electronic (PKS 54 CE/PKS 66 CE)

Sistemul Constant Electronic menține turația aproape constantă la mersul în gol și sub sarcină, asigurând un randament uniform de lucru.

Protecție la suprasarcină dependentă de temperatură (PKS 54 CE/PKS 66 CE)

În caz de suprasarcină scula electrică se oprește, până când temperatura revine în domeniul temperaturilor optime. Eliberați întrerupătorul pornit/oprit **3** și reporniți scula electrică, pentru a putea lucra în continuare.

Preselecția turației (PKS 54 CE/PKS 66 CE)

Cu rozeta de preselecție a turației **2** puteți preselecția turația necesară chiar în timpul funcționării mașinii.

Turația necesară depinde de pânza de ferăstrău utilizată și de materialul de prelucrat (vezi lista pânzelor de ferăstrău de la sfârșitul prezentelor instrucțiuni de folosire).

Instrucțiuni de lucru

Feriți pânzele de ferăstrău de șocuri și lovituri.

Conduceți scula electrică uniform și împingeți-o ușor, în direcția de tăiere. Un avans prea puternic reduce considerabil durata de viață a accesoriilor și poate dăuna și sculei electrice.

Performanțele și calitatea tăierii depind în principal de starea și forma dinților pânzei de ferăstrău. De aceea, folosiți numai pânze de ferăstrău ascuțite și adecvate pentru materialul de prelucrat.

Tăierea lemnului

Alegerea pânzei de ferăstrău potrivite se va face în funcție de tipul de lemn, calitatea acestuia și de faptul dacă se cer tăieri longitudinale sau transversale.

La tăierile longitudinale în lemn de molid se desprind așchii lungi, spiraliforme.

Pulberile de lemn de stejar și de fag sunt deosebit de dăunătoare sănătății, de aceea lucrați numai cu instalație de aspirare a prafului.

Tăierea materialului plastic (PKS 54 CE/PKS 66 CE)

Indicație: La tăierea materialului plastic, mai ales a PVC-ului, se desprind așchii lungi spiraliforme care pot fi încărcate electrostatic. Acestea pot înfunda canalul de eliminare a așchiilor **18** și duce la blocarea apărătoarei **13**. Cel mai bine, lucrați cu instalație de aspirare a prafului.

Conduceți scula electrică, numai după ce în prealabil ați pornit-o, spre piesa de lucru și tăiați piesa cu grijă. Continuați apoi lucrul repede și fără întreruperi, pentru ca dinții de ferăstrău să nu se blocheze.

Tăierea metalelor neferoase (PKS 54 CE/PKS 66 CE)

Indicație: Folșiți numai o pânză de ferăstrău bine ascuțită, adecvată pentru tăierea metalelor neferoase. Aceasta asigură o tăiere curată și împiedică blocarea pânzei de ferăstrău.

Conduceți scula electrică, numai după ce în prealabil ați pornit-o, spre piesa de lucru și tăiați piesa cu grijă. Continuați apoi lucrul cu avans redus și fără întreruperi.

În cazul profilurilor începeți tăierea întotdeauna în partea îngustă, iar la profilurile în formă de U nu începeți niciodată tăierea în partea deschisă. Sprijiniți profilurile lungi pentru a evita blocarea pânzei de ferăstrău și reculul sculei electrice.

Tăierea materialelor de construcții ușoare (materiale cu conținut mineral) (PKS 54 CE/PKS 66 CE)

► **În cazul tăierii materialelor de construcții ușoare respectați reglementările legale și recomandările producătorilor de materiale.**

Prelucrarea materialele de construcții ușoare este permisă numai sub formă de tăiere uscată și împreună cu o instalație de aspirare a prafului. Lucrați întotdeauna cu șina de ghidare **29** (accesoriu).

Aspiratorul de praf trebuie să fie certificat pentru aspirarea prafului de piatră. Bosch oferă aspiratoare de praf adecvate.

Tăiere cu limitator paralel (vezi figura D)

Limitatorul paralel **12** permite executarea de tăieri exacte, de-a lungul unei muchii a piesei de lucru, respectiv tăierea unor fâșii de dimensiuni egale.

Slăbiți șurubul-fluture **9** și împingeți scala limitatorului paralel **12** prin ghidajul tălpii de fixare **15**. Reglați lățimea de tăiere dorită ca valoare scalară pe marcajul de tăiere corespunzător **11** resp. **10**, vezi paragraful „Marcaje ale adâncimilor de tăiere”. Strângeți bine din nou șurubul-fluture **9**.

Tăiere cu limitator auxiliar (vezi figura E)

Pentru prelucrarea pieselor mai mari sau pentru tăierea de margini drepte puteți fixa o scândură sau o șipcă drept limitator auxiliar pe piesa de lucru și conduce ferăstrăul circular cu talpa de fixare de-a lungul limitatorului auxiliar.

Tăiere cu șină de ghidare (vezi figura F)

Cu ajutorul șinei de ghidare **29** puteți executa tăieri în linie dreaptă.

Învelișul său aderent împiedică alunecarea șinei de ghidare și menajează suprafața piesei de lucru. Stratul de acoperire al șinei de ghidare permite glisarea ușoară a sculei electrice.

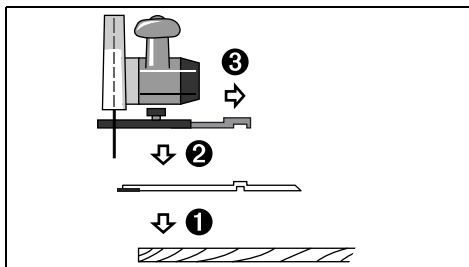
Manșeta din cauciuc a șinei de ghidare protejează împotriva desprinderii de așchii, ceea ce, în cazul tăierii materialelor lemnoase, împiedică sfâșierea suprafeței acestora. În acest scop pânza de ferăstrău trebuie să se sprijine cu dinții direct pe manșeta din cauciuc.

Șina de ghidare **29** nu trebuie să depășească partea piesei de lucru care urmează a fi tăiată.

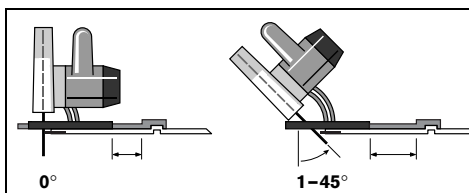
Pentru a putea lucra cu șina de ghidare **29** este necesar adaptorul pentru șina de ghidare **28**. Adaptorul pentru șina de ghidare **28** se montează la fel ca limitatorul paralel **12**.

Pentru tăierile exacte cu șina de ghidare **29** sunt necesare următoarele etape de lucru:

- Puneți șina de ghidare **29** pe piesa de lucru lăsând o porțiune a șinei să depășească în lateral piesa. Aveți grijă ca partea cu manșeta din cauciuc să fie orientată către piesa de lucru.



- Puneți ferăstrăul circular cu adaptorul pentru șina de ghidare premontat **28** pe șina de ghidare **29**.
- Reglați adâncimea de tăiere și unghiul de înclinare dorit. Pentru reglajul preliminar al diferitelor unghiuri de înclinare luați în considerare marcajele de pe adaptorul pentru șina de ghidare **28**, vezi figura G.
- Orientați astfel ferăstrăul circular cu ajutorul adaptorului pentru șina de ghidare, încât dinții pânzei de ferăstrău **21** să fie sprijiniți pe manșeta din cauciuc. Poziția pânzei de ferăstrău **21** depinde de unghiul de tăiere selectat. Nu tăiați în șina de ghidare.



- Strângeți bine șurubul-fluture **9**, pentru a fixa poziția adaptorului pentru șina de ghidare.
- Ridicați ferăstrăul circular cu adaptorul pentru șina de ghidare premontat **28** de pe șina de ghidare **29**.
- Aliniați astfel șina de ghidare **29** pe piesa de lucru, încât manșeta din cauciuc să se sprijine exact pe marginea de tăiere dorită.
- Fixați șina de ghidare **29** pe piesa de lucru, cu dispozitive de prindere adecvate, de ex. menghine. Puneți scula electrică cu adaptorul pentru șina de ghidare **28** prealabil montat, pe șina de ghidare.
- Porniți scula electrică și conduceți-o uniform și împingând-o ușor în direcția de tăiere.

Cu piesa de legătură **30** se pot asambla două șine de ghidare. Fixarea se va face cu cele patru șuruburi ale piesei de legătură.

Întreținere și service

Întreținere și curățare

- ▶ **Înainte oricărui intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**
- ▶ **Pentru a lucra bine și sigur păstrați curate scula electrică și fantele de aerisire.**

Apărătoarea trebuie întotdeauna să se poată mișca liber și închide automat. De aceea, păstrați întotdeauna curată zona din jurul apărătorii. Îndepărtați prin suflare cu aer comprimat sau cu o pensulă praful și așchiile.

Pânzele de ferăstrău care nu sunt prevăzute cu strat de protecție pot fi protejate împotriva coroziunii prin aplicarea unui strat subțire de ulei nonacid. Înainte de tăiere, îndepărtați din nou uleiul, în caz contrar acesta lăsând pete pe lemnul tăiat.

Resturile de rășină sau clei depuse pe pânza de ferăstrău afectează calitatea tăierii. De aceea, curățați pânzele de ferăstrău imediat după utilizare.

Dacă în ciuda procedeelelor de fabricație și control riguroase mașina are totuși o pană, repararea acesteia se va face numai la un atelier de asistență service autorizat pentru scule electrice Bosch.

În caz de reclamații și comenzi de piese de schimb vă rugăm să indicați neapărat numărul de identificare compus din 10 cifre, conform plăcuței indicatoare a tipului sculei electrice.

Serviciu de asistență tehnică post-vânzări și consultanță clienți

Serviciul nostru de asistență tehnică post-vânzări răspunde întrebărilor dumneavoastră privind întreținerea și repararea produsului dumneavoastră cât și privitor la piesele de schimb. Desene descompuse ale ansamblelor cât și informații privind piesele de schimb găsiți și la: **www.bosch-pt.com**

Echipa de consultanță clienți Bosch răspunde cu plăcere la întrebările privind cumpărarea, utilizarea și reglarea produselor și accesoriilor lor.

România

Robert Bosch SRL
Bosch Service Center
Str. Horia Măcelariu Nr. 30–34,
013937 București
Tel. Service scule electrice: +40 (021) 4 05 75 40
Fax: +40 (021) 4 05 75 66
E-Mail: infoBSC@ro.bosch.com
Tel. Consultanță tehnică: +40 (021) 4 05 75 39
Fax: +40 (021) 4 05 75 66
E-Mail: infoBSC@ro.bosch.com
www.bosch-romania.ro

Eliminare

Sculele electrice, accesoriile și ambalajele trebuie direcționate către o stație de revalorificare ecologică.

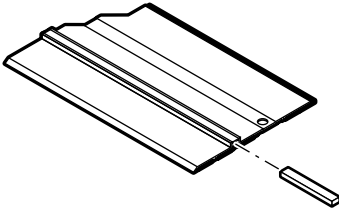
Numai pentru țările UE:



Nu aruncați sculele electrice în gunoiul menajer!
Conform Directivei Europene 2002/96/CE privind mașinile și aparatele electrice și electronice uzate și transpunerea acesteia în

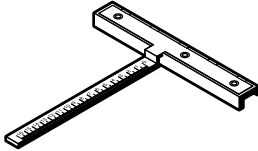
legislația națională, sculele electrice scoase din uz trebuie colectate separat și direcționate către o stație de revalorificare ecologică.

Sub rezerva modificărilor.

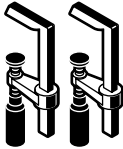


2 602 317 031 (1,40 m)
2 602 317 030 (0,70 m)

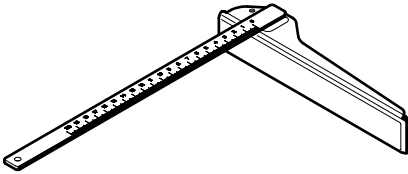
1 602 319 003



2 607 001 375



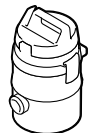
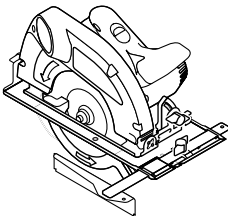
1 607 960 008



2 608 005 018



1 605 411 029



Ø 35 mm
3 m 2 600 002 149
5 m 1 610 002 150

PAS 11-21
PAS 12-27
PAS 12-27 F



optiline
WOOD



speedline
WOOD

fast
CUT



MULTI
MATERIAL



CONSTRUCT
WOOD

fast
CUT



6

6

4-6

3-5

2-4

1-2